



Estado da Paraíba  
Prefeitura Municipal de Santa Terezinha  
Diário Oficial do Poder Executivo

Lei Nº 004/1997, de 06 de março de 1997 SANTA TEREZINHA-PB, terça-feira, 01 de março de 2022.

**EXTRATO DE CONTRATOS**

**OBJETO:** AQUISIÇÃO DE MATERIAL DE LIMPEZA, PARA O DESENVOLVIMENTO DAS AÇÕES E PROGRAMAS DAS SECRETARIAS MUNICIPAIS DA PREFEITURA DE SANTA TERESINHA/PB.

**FUNDAMENTO LEGAL:** Pregão Eletrônico nº 00004/2022.

**DOTAÇÃO:** Recursos Próprios do Município de Santa Terezinha: 02.010 SECRETARIAS DE ADMINISTRAÇÃO E PLANEJAMENTO: 04.122.1002.2003 Manutenção das Atividades Gabinete do Prefeito ELEMENTO DE DESPESA –33.90.30, Material de Consumo. 04.122.1002.2008 Manutenção das Atividades da Secretaria de Administração e Planejamento ELEMENTO DE DESPESA – 33.90.30, Material de Consumo; 02.020 SECRETARIA DE FINANÇAS: 04.123.1002.2011 Manutenção das Atividades da Secretaria de Finanças ELEMENTO DE DESPESA –33.90.30, Material de Consumo; 02.030 SECRETARIA DE INFRAESTRUTURA 15.451.1005.2013 Manutenção das Atividades da Secretaria de Infraestrutura ELEMENTO DE DESPESA –33.90.30, Material de Consumo; 02.040 SECRETARIA DE SAÚDE 10.301.1007.2017 Manutenção das atividades administrativas da Secretária de Saúde ELEMENTO DE DESPESA 33.90.30 02.050 SECRETARIA DE MEIO AMBIENTE, AGRICULTURA E RECURSOS HÍDRICOS 04.122.1002.2035 Atividades da Sec. Meio Ambiente, Agricultura e Recursos Hídricos ELEMENTO DE DESPESA – 33.90.30 – Material de Consumo; 02.060 SECRETARIA DE ASSISTENCIA SOCIAL 08.244.1009.2041 Manutenção das atividades da Secretária de Assistência social ELEMENTO DE DESPESA – 33.90.30 – Material de Consumo; 02.070 SECRETARIA DE EDUCAÇÃO, CULTURA, ESPORTE E TURISMO 12.368.1012.2069 Manutenção das atividades da Secretária de Educação ELEMENTO DE DESPESA – 33.90.30 – Material de Consumo.

**VIGÊNCIA:** até o final do exercício financeiro de 2022.

**PARTES CONTRATANTES:** Prefeitura Municipal de Santa Teresinha e:

**CT Nº 00111/2022 - 01.03.22 - BEETHOVEN DOS SANTOS DA SILVA - R\$ 270.398,20;**

**CT Nº 00112/2022 - 01.03.22 - COMEPI PRODUTOS COMERCIAIS EIRELI ME - R\$ 3.270,00;**

**CT Nº 00113/2022 - 01.03.22 - J.T.A. COMERCIO DE ARTIGOS DESCARTAVEIS LTDA - R\$ 5.400,00;**

**CT Nº 00114/2022 - 01.03.22 - DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS AGRESTE MERIDIONAL LTDA - R\$ 5.067,00.**